



TSE-400

Revestimento epóxi poliamina isento de solventes de dois componentes, para aplicação em alta espessura.

Características

Alta espessura	Resistência à ataque químico
Revestimento sem solvente	Resistência à abrasão

Principais aplicações

Revestimento de espelhos e permutadores de calor	Carcaças e rotores de bombas
Estruturas que trabalham em ambientes agressivos	Tanques de produtos químicos
Estações de tratamento de despejos industriais	

Características físico-químicas

Cor da mistura final	verde, preto / outras sob consulta.
Aspecto	brilhante
Peso específico a 25 °C.....	1,5 g/cm ³
Sólidos totais por volume.....	97 %
Pot-life a 25 °C.....	2 horas
Espessura recomendada por demão.....	úmida: 205 µm seca: 200 µm
Rendimento teórico por demão.....	0,300 Kg / m ² (espessura de 200 µm)
Número de demãos recomendado.....	2 (duas)
Tempo de secagem ao manuseio a 25 °C.....	24 horas
Tempo de cura a 25 °C.....	7 dias
Tempo de indução.....	5 minutos
Proporção de mistura:	
peso	84 A : 16 B
volume	78 A : 22 B
Condições Ambientais na aplicação:	
Temperatura Mínima	10 °C
Temperatura Máxima.....	40 °C
Umidade relativa do ar.....	85% máxima
Solvente para diluição.....	não deve ser diluída
Solvente para limpeza.....	Tubolit SGE
Tempo de estocagem.....	1 ano na embalagem original, ainda não aberta, e em local protegido.

Para locais de temperatura média abaixo de 20 °C, é aconselhável o uso da formulação de cura acelerada.

Dados para aplicação

Preparo mínimo da superfície

- Aço: Jateamento abrasivo ao metal quase branco, grau Sa2^{1/2} da Norma Sueca SIS 055900-1967, e revestido com Primer anticorrosivo tipo TUBOLIT TXE - 123.
- Concreto: Escovado, neutralizado com ácido muriático a 10%, lavado, seco e completamente isento de poeira, nata de cimento e qualquer outro contaminante.
- Ferro fundido e outros: Jateamento abrasivo ligeiro ou lixamento, para que se promova uma rugosidade na superfície, que deve estar isenta de qualquer impureza.

Reparos no revestimento existente e manutenção

- Superfície de Aço: Onde não há possibilidade de jateamento, é aceitável uma limpeza mecânica criteriosa, desde que o grau mínimo atinja o St3 da Norma Sueca, com o substrato isento de contaminantes.
- Concreto: Lavado, escovado, isento de óleos, gorduras ou partes soltas.
- Outras superfícies: Repetir o tratamento original.

Observações

Em todos os reparos, o revestimento deverá ser sobreposto a 10 cm do revestimento original, que deverá ter sido previamente lixado e limpo, para que se garantam a continuidade e a aderência.

Preparo do revestimento

Homogeneizar os componentes A e B. Verter todo o conteúdo do componente B no recipiente do componente A. Homogeneizar bem a mistura. Se possível, usar agitador mecânico de baixa rotação, durante 4 a 5 minutos, tomando

Tubolit Ind. E Com. Ltda., Rio de Janeiro, tel.: 2126710163, fax: 2126714281, E-mail:
tubolit@tubolit.com.br

cuidado para que o componente B seja todo incorporado à mistura.



TSE-400

Aplicação

Utilizar trincha, rolo, espátula ou desempenadeira.

O revestimento mais eficiente é obtido quando todas as demãos são aplicadas no mesmo dia, aguardando-se que a demão anterior comece a gelificar, para aplicar a demão seguinte.

Caso as condições de campo não permitam tal procedimento, é aceitável o lixamento da demão anterior para aplicação da demão seguinte.

O revestimento poderá ser executado em uma única camada, desde que seja alcançada a espessura final requerida.

A cura do revestimento ocorre por reação química, não havendo o risco de permanecerem materiais voláteis na película.

Havendo necessidade de acelerar o processo de cura, proceder da seguinte maneira:

1. Após a aplicação da última camada do revestimento, deixá-lo curando na temperatura ambiente por 12 horas.
2. Aquecer o ambiente com o auxílio de fontes irradiadoras de calor (lâmpadas, ar quente, o resistências) a uma temperatura em torno de 50 °C durante 12 horas.
3. Deixá-lo voltar à temperatura ambiente antes de colocar o equipamento em operação.

Apresentação

Conjunto de 1 kg

Conjunto de 4 kg

Informação Importante

As informações contidas neste boletim técnico devem ser utilizadas como orientação do serviço a ser executado. O rendimento da tinta mencionado trata-se de um rendimento teórico calculado, não constando perdas referentes à aplicação do produto, perda no equipamento, e etc. A Tubolit não assume qualquer responsabilidade por rendimento, danos materiais ou pessoais pelo uso incorreto das informações técnicas prestadas. Nenhuma garantia é fornecida, já que as informações descritas são resultantes das experiências do nosso corpo técnico e não temos controle sobre o uso final do produto. **A manipulação deste produto deve ser sempre realizada de acordo com as precauções de utilização descritas na Ficha de Segurança de Produtos, que pode ser obtida com o nosso Distribuidor local ou diretamente com a fábrica.**

Tubolit Ind. E Com. Ltda., Rio de Janeiro, tel.: 2126710163, fax: 2126714281, E-mail:
tubolit@tubolit.com.br

28/01/2008

veja mais em www.tubolit.com.br

Pag.: 1 de 1