

Compostos epóxi de dois componentes, para colagem, impregnação e laminação em construção e reparo de sistemas compostos com:

- Fibra de vidro
- Kevlar
- Espumas diversas
- Fibra de carbono
- Madeira.
- Isopor

Características

Forma película impermeável
Grande poder de adesão

Baixa viscosidade
Molha bem tecidos e espumas

Isolante elétrico

Principais Aplicações

Especialmente desenvolvidos como impregnantes e adesivos em sistemas compostos com fibra de vidro/fibra de carbono / Kevlar / madeira, que permitem a construção de estruturas de alta resistência e baixo peso, como embarcações, aviões, planadores, pranchas de surf, windsurf, kitesurf, etc.

Formulações :

ADESIVO IMPREGNANTE – 5100

Viscosidade da mistura – 600 cps

Sistema econômico e versátil para aplicações que necessitam de liberação rápida.

- Laminação de peças pequenas
- Ideal para impregnação de madeira
- Vitrifica em até 4 horas a temperatura ambiente
- Laminados finos

	Pot-Life 500 gr.	Endurecimento Inicial	Mistura Peso / Volume	Gel-Time	Livre ao toque
Rápido	12 minutos	60 min	5 / 1	1:30 hora	3 horas

ADESIVO IMPREGNANTE – 9100

Viscosidade da mistura – 300 cps

Sistema para construção de compostos de alto desempenho mecânico em processos que exigem longo tempo de preparação. Endurecedores intercambiáveis

- Sistema curado a temperatura ambiente.

	Pot-Life 500 gr.	Mistura Volume	Mistura Peso	Gel-Time	Livre ao toque
Rápido	60 minutos	100 / 37	100 / 33	1 hora	4 horas
Standard	180 minutos	OU 2,7 / 1	OU 3 / 1	4 horas	8 horas

ADESIVO IMPREGNANTE – CRISTAL

Viscosidade da mistura – 1200 cps

Sistema de cor cristalina e alta resistência à luz solar.

	Pot-Life 500 gr.	Endurecimento Inicial	Mistura Peso / Volume	Gel-Time	Livre ao toque
	30 minutos	2:30 min.	2 / 1	3:30 hora	6 horas

ADESIVO 313

Viscosidade da mistura – 100.000 cps

Sistema de colagem geral.

Pot-Life 500 gr.	Endurecimento Inicial	Mistura Peso / Volume	Endurecimento Final
2 horas	6 horas	1 / 1	24 horas

Dados para aplicação

Segurança

Evite contato direto dos componentes com a pele ou olhos. Use luvas de borracha sintética. Creme de proteção para pele também é indicado. Nunca use solventes para remoção de produtos da pele. Se necessário utilize álcool de farmácia. Utilize óculos de segurança para proteção dos olhos. Em caso de contato dos componentes, lave imediatamente os olhos com bastante água durante 15 minutos. Aplique o produto apenas em local com boa ventilação. Em locais confinados como interiores de barcos, etc, providencie um sistema de circulação de ar. Quando estiver lixando utilize máscara contra pó e garanta a ventilação do ambiente.

Condições Ambientais

A temperatura ambiente e a umidade influenciam no processo de cura deste produto. A faixa ideal de temperatura para utilização é de 20 a 30 °C. Acima a mistura endurecerá mais rapidamente; abaixo mais lentamente. A umidade máxima é de 85%. A formação de uma película branca ou oleosidade na superfície da mistura, após o seu endurecimento, está relacionada com alta umidade ou mesmo a precipitação de umidade a noite. Use uma mistura de 10 % de vinagre em água para limpeza.

Estocagem

1 ano na embalagem original, ainda não aberta em local protegido.

Preparo da superfície

Pode ser aplicado sobre qualquer superfície, desde que a mesma esteja lixada (rugosa) e completamente limpa, isenta de gorduras, óleos, graxas, poeiras e outras impurezas que possam vir a prejudicar sua aderência.

A aplicação é feita com espátulas, trinchas de cerdas duras ou rolo de pintura para epóxi. O produto não precisa sofrer grande pressão ou mesmo ser conservado por muito tempo sob pressão elevada para que haja colagem perfeita. É necessário apenas que haja produto suficiente entre as partes e que a junta seja mantida imóvel até que o adesivo esteja endurecido. É recomendável que a junta colada não sofra tensões por pelo menos 24 horas, para que se tenha um resultado final perfeito.

Mistura

A mistura dos componentes gera calor. Este calor acelera o endurecimento da própria mistura. Desta forma, toda mistura depois de homogeneizada deve ser derramada em uma bandeja (tipo de pintor) para melhor dissipar o calor gerado.

Atenção: Misture apenas a quantidade de material que será usado imediatamente. Misture de pouco em pouco conforme o andamento do trabalho.

Homogeneização

Ao misturar os dois componentes raspe bem o fundo e as bordas do recipiente. Quanto maior a quantidade a ser misturada, maior deve ser o tempo de homogeneização da mistura. Grandes quantidades devem ser misturadas com agitador mecânico (tipo furadeira) de 2500 rpm.

Após a mistura dos dois componentes, aguarde um pouco para a reação iniciar, antes de aplicar o produto. Isto pode ser facilmente verificado pelo aumento de temperatura no recipiente da mistura. Quando este começar a esquentar é sinal que a reação está iniciando e que a mistura já pode ser utilizada. (tempo de indução) Cuidado para não esperar demais e perder o pot-life.

Cor dos Produtos

As cores originais destes produtos (resina e endurecedor) podem variar ao longo de sua estocagem. Um escurecimento ocorrerá sem prejuízo de performance do produto. Uma variação de cor também pode ocorrer entre diferentes lotes de fabricação do mesmo produto.

Apresentação

5100

Conjunto – 1 kg
Conjunto – 5 kg
Conjunto – 25 kg
Conjunto – 250 kg

9100

Conjunto – 1 kg
Conjunto – 4 kg
Conjunto – 20 kg
Conjunto – 240 kg

CRISTAL

Conjunto – 1 kg
Conjunto – 5 kg
Conjunto – 25 kg
Conjunto – 250 kg

ADESIVO-313

Conjunto – 0,9 kg
Conjunto – 1,8 kg
Conjunto – 7,2 kg
Conjunto – 42,6 kg

Informação Importante

As informações contidas neste boletim técnico devem ser utilizadas como orientação do serviço a ser executado. O rendimento da tinta mencionado trata-se de um rendimento teórico calculado, não constando perdas referentes à aplicação do produto, perda no equipamento, e etc. A Tubolit não assume qualquer responsabilidade por rendimento, danos materiais ou pessoais pelo uso incorreto das informações técnicas prestadas. Nenhuma garantia é fornecida, já que as informações descritas são resultantes das experiências do nosso corpo técnico e não temos controle sobre o uso final do produto. **A manipulação deste produto deve ser sempre realizada de acordo com as precauções de utilização descritas na Ficha de Segurança de Produtos, que pode ser obtida com o nosso Distribuidor local ou diretamente com a fábrica.**