

# Ficha Técnica

premier  
COATINGS LTD

## Rigspray

### Revestimento a base de poliéster com flocos de vidro

#### Descrição

Rigspray é um revestimento bicomponente a base de resina de poliéster com flocos de vidro, de alto sólidos que oferecem resistência à corrosão e abrasão. Também é resistente a ácidos, bases, sais e uma gama de produtos químicos oxidantes.

#### Usos

Proteção anticorrosiva para estruturas metálicas sujeitas a ambientes marinhos agressivos (exemplos: estacas na zona de splash, áreas de decks, tubulações, capitel de pier, e várias outras superfícies expostas ao ambiente marinho).

#### Características

- Excelente resistência à corrosão;
- Secagem rápida;
- Aplicação de até 1000µm em apenas uma demão;
- Alta resistência à abrasão;
- Excelente resistência ao cisalhamento;
- Baixíssima permeabilidade de água;
- Excelente resistência à água/água salgada;
- Alta tolerância à temperatura
- Excelentes resultados de deslocamento catódico.

#### Aplicação

Preparar a superfície com jateamento abrasivo para atingir padrão Sa2½. Para aplicação em grandes áreas o primer Archco PD2 pode ser usado. O revestimento pode ser aplicado com trincha ou equipamento de airless em uma camada (até 1000µ de espessura com uma demão) um medidor de espessura úmida é recomendado para garantir uma aplicação uniforme. Cantos vivos, quinas e áreas de solda deverão ser revestidos preliminarmente com trincha antes da aplicação com airless, garantindo assim uma adequada cobertura nestas áreas. Agitar inicialmente componente A (base) antes de adicionar o componente B. O substrato deverá estar em uma temperatura mínima de 10°C antes da aplicação. A quantidade do componente B (endurecedor) deverá ser adicionada de acordo com a temperatura do ambiente (veja a tabela de proporção de endurecedores). Após a adição do componente B ao componente A, misture completamente até ter certeza que a mistura está homogênea. Utilize um agitador mecânico para melhores resultados. O produto deverá ser imediatamente aplicado após a mistura.

**Nota:** o uso de menos que 1% de endurecedor não fará a cura completa do material. Mistura inadequada acarretará em cura insatisfatória em alguns pontos.

Quando aplicado com equipamento airless, siga atentamente os procedimentos de operação contidos no manual. Limpe ferramentas e equipamentos com acetona antes da cura do material. Tenha muito cuidado para evitar a contaminação do revestimento com acetona, porque isso pode causar problemas na cura do material.

**TUBOLIT**

# Rigspray

PROPRIEDADES	RESULTADOS
Teor de sólidos	98 a 99%
Peso específico	1,2 g/cm <sup>3</sup>
Umidade máxima durante a aplicação	90% UR
Temperatura mínima do substrato	10° C
Ponto de orvalho	+3° C
Espessura seca por demão	0,6 a 1,0 mm
Rendimento	4m <sup>2</sup> /galão com espessura de 1.0 mm
Intervalo de repintura (20° C)	Mínimo de 4h/máximo 3 dias
Equipamento airless de referencia	Graco King 63:1 airless
Tamanho do bico do airless	0,6 - 0,8 mm
Pressão do bico	2500 a 3500 psi
Pot life 20° C	15 - 20 min.
Tempo de cura a 15° C	Secagem ao toque: 2,5h
	Cura total: 2 a 7 dias
Validade do produto	4 a 6 meses
Ponto de inflamação	31° C
Resistencia a abrasão ASTM D4060	0,035 gm
Aderência ASTM D4060	8 MPa
Resistência a nevoa salina ASTM B1117 - 57T	20.000h não afetado
Deslocamento catódico BG/PS/CW6 - 28 dias	6 - 7 mm
Resistência à tensão ASTM D638	4715 psi
Resistência à flexão	10040 psi
Embalagens disponíveis	Conjunto de galão e conjunto de balde



REPRESENTANTE PARA O BRASIL:

Rua Elói Mendes, 150 - Prainha - Duque de Caxias / RJ - 25010-550  
Tel/fax: 55 - 21 - 2671 0163 - premier@tubolit.com.br - www.tubolit.com.br

As informações contidas nesta ficha técnica devem ser utilizadas como orientação do serviço a ser executado. O rendimento do produto mencionado trata-se de um rendimento teórico calculado, não constando perdas referentes à aplicação, perda no equipamento, e etc. A Tubolit e a Premier Coatings Ltd não assumem qualquer responsabilidade por rendimento, danos materiais ou pessoais pelo uso incorreto das informações técnicas prestadas. Nenhuma garantia é fornecida, já que as informações descritas são resultantes das experiências do nosso corpo técnico e não temos controle sobre o uso final do produto. A manipulação deste produto deve ser sempre realizada de acordo com as precauções de utilização descritas na Ficha de Segurança de Produto, que pode ser obtida com nosso Distribuidor local ou diretamente com a fábrica.