

# Ficha Técnica



## Premcote Glass Outerwrap

### Manta de Fibra de Vidro para Proteção a Impacto

#### Descrição

Premcote Glass Outerwrap é uma manta de fibra de vidro impregnada com uma resina ativada pela água, que é usada para fornecer proteção a impacto, sendo aplicada sobre fitas de petro-lato e mantas termocontrateis.

#### Usos

Revestimento protetivo que oferece excepcional resistência mecânica e a impacto para estacas e tubulações expostas, enterradas ou submersas. Indicado para fornecer resistência à abrasão sobre mantas termocontrateis em furos direcionais.

#### Características

- Resistente a temperaturas altas e baixas;
- Fácil de aplicar, sem necessidade de mistura (não faz sujeira);
- Pode ser aplicada em superfícies úmidas ou submersas.
- Não é afetada por água, bases, sais ou solo orgânico;
- Mínimo tratamento de superfície;
- Não contém solvente;
- Utilização imediata após aplicação.

#### Aplicação

Preparar a superfície removendo as partículas soltas, ferrugem e impurezas de acordo com a norma St2 ou St3. Hidrojateamento também pode ser utilizado com pressão entre 3000 e 7000 psi. Enrolar a fita em espiral com no mínimo 2,54cm de sobreposição. Para ambientes muito corrosivos é recomendado 55% de sobreposição. Enquanto estiver enrolando a fita pressione as bolsas de ar para fora em direção às emendas para dar acabamento. Usando luvas de borracha, retire a Premcote Glass Outerwrap do pacote e mergulhe dentro de um recipiente contendo água salgada ou “doce” por 20 a 30 s., retire a fita e aplique no local desejado firmemente com uma sobreposição mínima de 50%.

Superfícies irregulares como válvulas, flanges, etc., podem exigir o uso de Premier Molding Compound ou Prembond Mastic. Consulte as fichas de produtos para informações sobre seleção e aplicação destes produtos específicos.

**TUBOLIT**

# Premcote Glass Outerwrap

PROPRIEDADES	RESULTADOS
Resistência à flexão (ASTM D709-71)	111 MPa
Resistência à tensão (ASTM D638)	172 MPa
Resistência à compressão (ASTM D695-77)	183 MPa
Resistência dielétrica	16.060 Volts
Temperatura máxima de serviço	177° C
Tempo de secagem	
– A 21° C	30 min.
– A 32° C	15 min.

EMBALAGEM			RENDIMENTO POR ROLO	
Largura da fita	Comprimento do rolo	Rolos/caixa	Largura da fita	Com 50% de sobreposição
8 cm	3 m	15	8 cm	0,11m <sup>2</sup> /rolo
10 cm	9 m	5	10 cm	0,46m <sup>2</sup> /rolo
20 cm	12 m	3	20 cm	1,24m <sup>2</sup> /rolo

Outras larguras disponíveis mediante consulta.



REPRESENTANTE PARA O BRASIL:

Rua Elói Mendes, 150 - Prainha - Duque de Caxias / RJ - 25010-550  
Tel/fax: 55 - 21 - 2671 0163 - premier@tubolit.com.br - www.tubolit.com.br

As informações contidas nesta ficha técnica devem ser utilizadas como orientação do serviço a ser executado. O rendimento do produto mencionado trata-se de um rendimento teórico calculado, não constando perdas referentes à aplicação, perda no equipamento, e etc. A Tubolit e a Premier Coatings Ltd não assumem qualquer responsabilidade por rendimento, danos materiais ou pessoais pelo uso incorreto das informações técnicas prestadas. Nenhuma garantia é fornecida, já que as informações descritas são resultantes das experiências do nosso corpo técnico e não temos controle sobre o uso final do produto. A manipulação deste produto deve ser sempre realizada de acordo com as precauções de utilização descritas na Ficha de Segurança de Produto, que pode ser obtida com nosso Distribuidor local ou diretamente com a fábrica.